

その日から現場でデジタル化を体験

タックSmart工場 -IoTパッケージ-

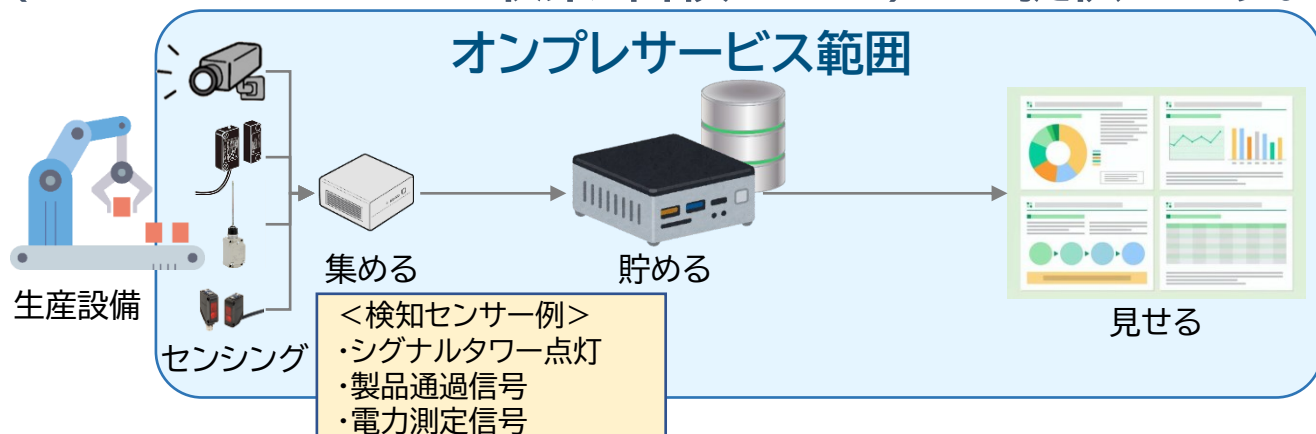
《このような困りゴトありませんか?》

- ・生産の**ムダ**(稼働、品質、エネルギー)を知りたい
- ・設備の**異常**にすぐに気づきたい



現地・現物・現実の正確なデータが欲しいが
データ取得には**設備改造**が必要。時間がかかってしまう。

簡単に現場を見える化できる簡易パッケージ
(センシングツール+収集・蓄積ツール)をご提供します。



特長

01

設備改造不要



時間がかかってしまう改造は
必要なく、センサーを外付け

02

素早く開始できる



センシングと収集・蓄積がセットの
ため、すぐに使用可能

03

標準化



同じセンサーを複数設備で使
うことで横串で比較ができる

その進化は「使いやすさ」とともに。

匠シリーズ

導入までの3STEP

Step1. クイック提案



課題解決に向けて、
必要なアウトプットから
必要なインプットを提案する
バックキャスト型提案

Step2. センシング選択



データがない…
・設備改造なしのご提案が可能
データがある
・PLCから直接収集可能
・ファイルから自動収集
・様々なプロトコルに対応

Step3. 現地導入

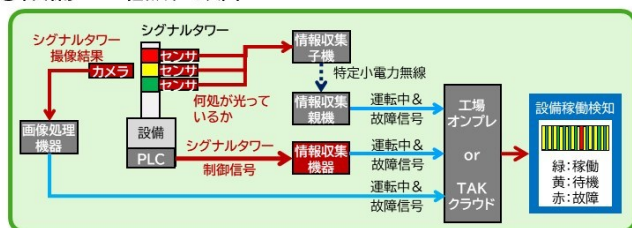


・ポン付けですぐ使える
・初期設定支援
・現地導入支援※オプション
・安価に導入

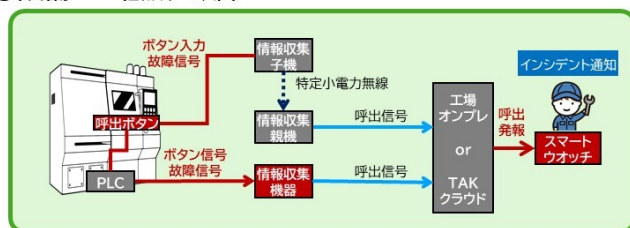
センシングサービス例

項目名	価値	検知項目		検知手段			資料番号
		何のために	何を	PLC	カメラ	情報収集機器	
ロス低減 設備	故障	時間稼働率向上	設備稼働検知	○	○	○	①
	立ち上がり チョコ停・空転	性能稼働率向上	インシデント通知	○	○	○	②
	速度低下		生産速度 ロス検知	○	○	○	③
	段取り・調整	時間稼働率向上	段替ロス検知	○	○	○	④

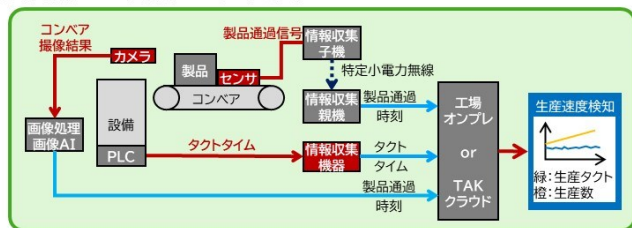
①設備ロス低減 故障ロス



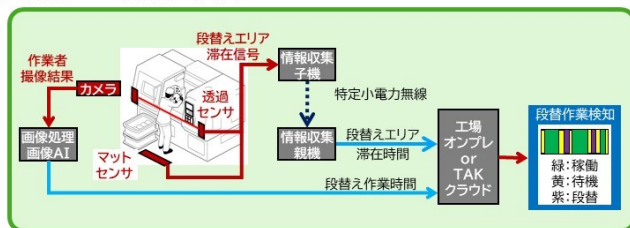
②設備ロス低減 故障ロス



③設備ロス低減 生産速度ロス



④設備ロス低減 段替えロス



■ お問い合わせ(開発元)

TAK タック株式会社

(担 当) 民需・公共営業グループ 坂井田、杉原

(住 所) 〒503-0803

岐阜県大垣市小野4丁目35番地12

(電 話) 0584-75-6512

(メール) sales.sfs@taknet.co.jp



■ お問い合わせ(販売元)

製造・設備保全様向け
通知の迅速化・最適化で作業者のアクションを支援するソリューション

Smart アクショントリガー^(仮)

このような困りゴトありませんか？

- ・ 作業者と連絡がつかず、対応に遅れ
- ・ 異常を知らせる表示があっても作業者がすぐに気づかない
- ・ 情報伝達の不備で、待ち時間や指示遅延のムダが発生

最適な作業者に

ウェアブルデバイスなどによる迅速な通知

「駆けつけ時間の短縮」や「対応モレ」を防ぎ
設備稼働率や作業効率の向上を支援します！



Smartアクショントリガーの特長

01

つながる



設備や既存システム
機器など多様な環境に対応

02

適応性



利用シーンや状況に応じて
適切な相手へ素早く通知

03

標準化

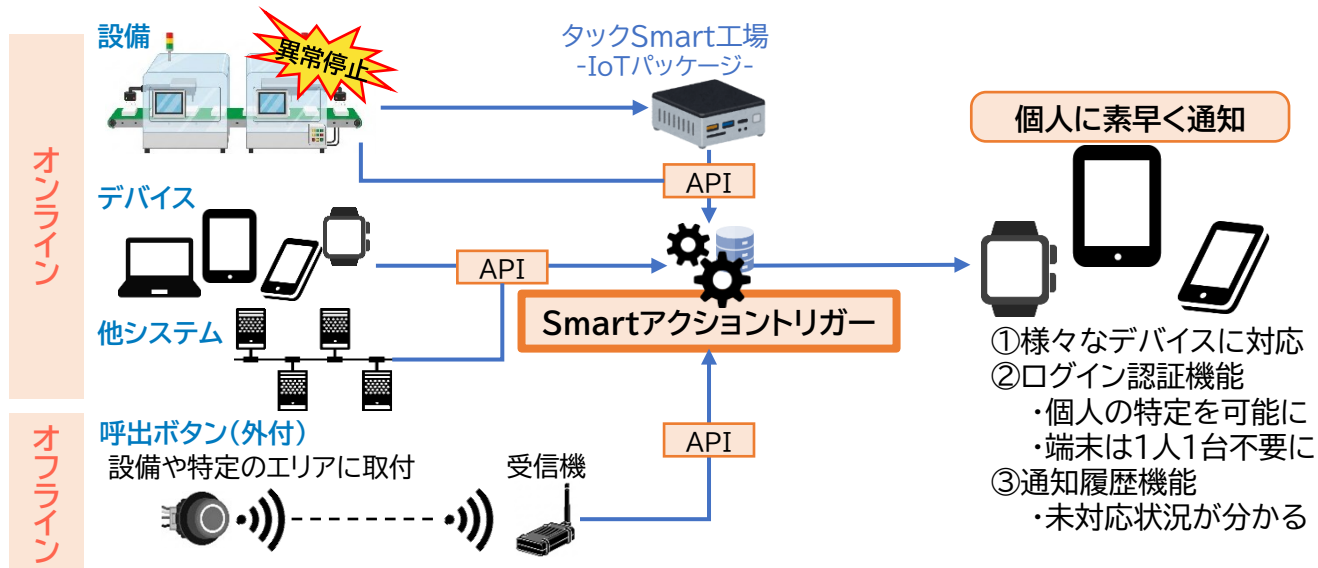


点在しがちな各々の
仕組みを一元管理。

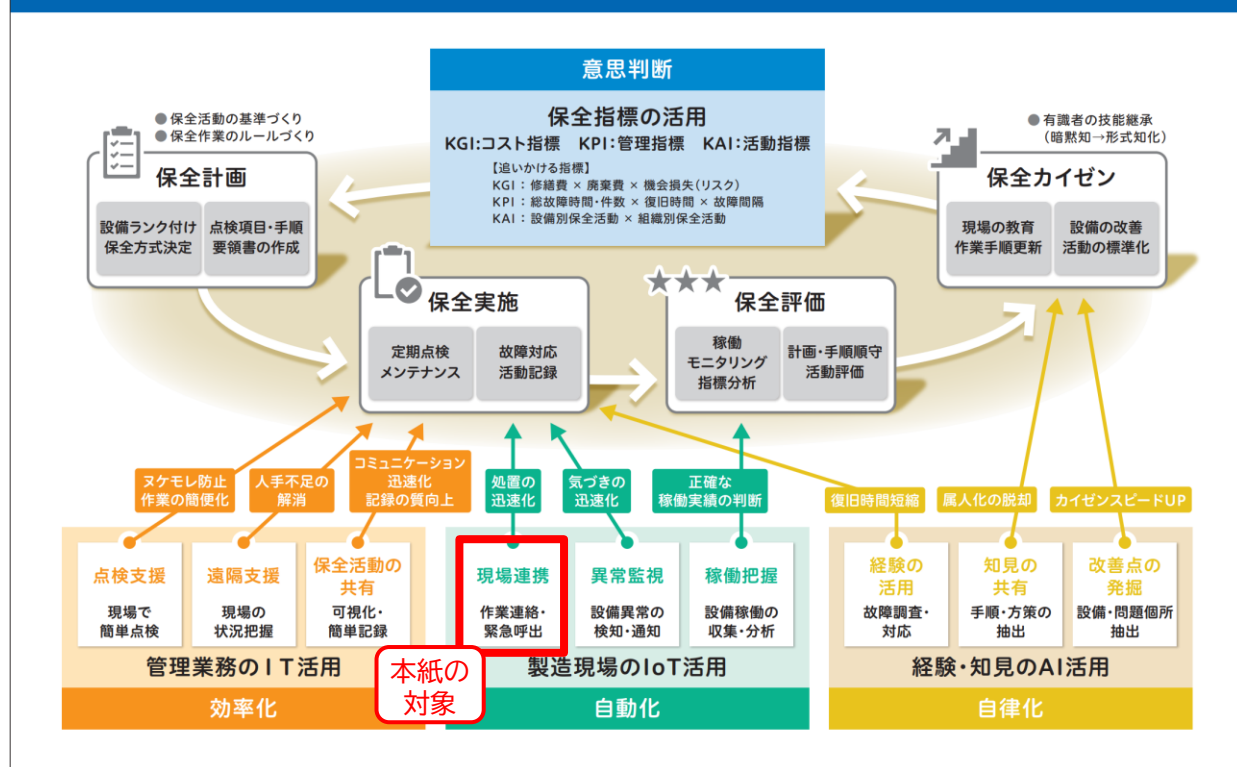
その進化は「使いやすさ」とともに。

匠シリーズ

サービス構成例



設備保全ソリューション サービス全体像



■ お問い合わせ(開発元)

TAK タック株式会社

(担 当) 民需・公共営業グループ 坂井田、杉原

(住 所) 〒503-0803

岐阜県大垣市小野4丁目35番地12

(電 話) 0584-75-6512

(メール) sales_sfs@taknet.co.jp



■ お問い合わせ(販売元)